

Кадровое обеспечение ОПОП ВО

Таблица Б.1 — Справка о кадровом обеспечении ОПОП ВО

Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	ФИО педагогического/научно-педагогического работника (полностью)	Характеристика педагогических работников						
		Должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Учёная степень, учёное (почётное) звание, категория	Стаж педагогической работы		Основное место работы, должность	Условия привлечения к педагогической деятельности
					всего	в том числе педагогической работы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Иностранный язык в профессиональной сфере	Мрачковская Марина Николаевна	старший преподаватель кафедры языковой подготовки специалистов	Луганский государственный педагогический институт им. Тараса Шевченко, 2000 г., «Русский язык и литература и английский язык»; Учитель русского и английского языка и зарубежной литературы	учёная степень – отсутствует; учёное звание – отсутствует	22	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры языковой подготовки специалистов	штат
Философские вопросы технических знаний	Сандыга Ольга Ивановна	заведующий кафедрой социально-гуманитарных дисциплин, доцент	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы»	учёная степень – кандидат философских наук по специальности 09.00.03 «Социальная философия и философия истории», 2004; учёное звание – до-	39	26	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой социально-гуманитарных дисциплин, доцент	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				цент кафедры философии и права- ведения, 2007				
Компьютерные технологии в науке и производстве	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Патентование и защита интеллектуальной собственности	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Размерное моделирование и анализ технологи-	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации	Донбасский государственный технический университет, 2010, ин-	учёная степень – кандидат технических наук по спе-	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ческих процес- сов		машинострои- тельного про- изводства	женер-исследователь (механика) по специ- альности «Технология машиностроения»	циальности 05.02.08 «Техно- логия машино- строения», 2019; ученое звание – отсутствует			кафедры техно- логии и органи- зации машино- строительного производства	
Инструменталь- ные системы ав- томатизирован- ного машино- строения	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафед- ры технологии и организации машинострои- тельного про- изводства	Донбасский горно- металлургический ин- ститут, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудова- ние»	учёная степень – кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.09.10 «Элек- тротермические процессы и уста- новки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и ор- ганизации маши- ностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая ка- федрой машин метал- лургического комплекса	штат
Научные семи- нары	Спичак Юрий Николаевич	профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Коммунарский горно- металлургический ин- ститут, 1974, горный инженер по специаль- ности «Технология и комплексная механиз- ация подземной разра- ботки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор техниче- ских наук по спе- циальности 05.15.04 «Строи- тельство шахт, рудников и под- земных сооруже- ний», 1989; ученое звание – профес- сор по кафедре строительство под-	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машиностро- ительного произ- водства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				земных сооружений и шахт, 1991				
Планирование и организация научных исследований	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Планирование экспериментов в машиностроении	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Охрана труда в отрасли	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры охраны труда	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудова-	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			ние» Удостоверение о проверке знаний требований охраны труда №518-04-14-09-21. Дата выдачи 24.09.2021	процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005			комплекса	
Маркетинг в отрасли	Малышенко Наталья Борисовна	старший преподаватель кафедры экономики и управления	Донбасский горно-металлургический институт, 2003, «Менеджмент организаций»; Менеджер-экономист	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	25	20	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры экономики и управления	штат
Педагогика высшей школы	Мирошкина Наталья Викторовна	доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Горловский государственный педагогический институт иностранных языков, 1997, «Английский и украинский язык и литература»; Учитель английского, украинского языков и литературы	ученая степень – кандидат наук по социальным коммуникациям 27.00.01 «Теория и история социальных коммуникаций», 2013; ученое звание – доцент по специальности 22.00.04 «Социальная структура, социальные институты и процессы»	29	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	штат
Математическое моделирование в машиностроении	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-	учёная степень – кандидат технических наук по спе-	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		машиностроительного производства	механик по специальности «Технология машиностроения»	специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует			кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Современное инструментальное обеспечение машиностроительных производств	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Технология автоматизированного машиностроения	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая оснастка для	Зинченко Андрей	доцент кафедры технологии	Коммунарский горно-металлургический ин-	учёная степень – кандидат эконо-	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ»,	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
оборудования с числовым программным управлением	Михайлович	и организации машиностроительного производства	ститут, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	мических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012			заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	
	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Робототехнические комплексы в машиностроении	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент ка-	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				федры технологии и организации машиностроительного производства, 2012				
Проектирование и производство технологической оснастки	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Проектирование и производство штамповой оснастки	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Основы технологии сборки	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент ка-	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				федры технологии и организации машиностроительного производства, 2012				
Научные технологии в машиностроении	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Менеджмент в машиностроении Управление проектами на машиностроительных предприятиях	Лебедева Ирина Брониславна	доцент кафедры экономики и управления	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977г., «Экономика и организация строительства»; Инженер-экономист	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.00.24 «Экономика, планирование и организация управления строительством», 1989; ученое звание – доцент кафедры экономики и управления ,	44	40	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры экономики и управления	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				1991				
Методы контроля и управления качеством в машиностроении	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Сертификация продукции в машиностроении								
Подготовка управляющих программ для оборудования с числовым программным управлением	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая подготовка производства на базе CAD-CAM систем								
Функционально-стоимостной анализ в машиностроении	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного про-	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология ма-	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Эконо-	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организа-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		изводства	шиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	мика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012			ции машиностроительного производства	
Научно-исследовательская работа	Нечепав Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	21	21	ФГБОУ ВО «ДОННТУ», заведующий кафедрой основы проектирования машин	внешний совместитель
Научно-исследовательская работа	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				машиностроительного производства, 2012				
Научно-исследовательская работа	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Гутько Юрий Иванович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Ворошиловградский машиностроительный институт, 1989, инженер-механик по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»	учёная степень – доктор технических наук, по специальности 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением», 2003; ученое звание – профессор кафедры промышленного и художественного литья, 2005	34	28	ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В.ДАЛЯ», первый проректор	внешний совместитель
Научно-исследовательская работа	Левченко Эдуард Петрович	профессор кафедры технологии и организации машино-	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, «Технология машиностроения,	Кандидат технических наук, 05.05.11 – «Машины и средства	35	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры техноло-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		строительного производства	металлорежущие станки и инструменты», инженер-механик	механизации сельскохозяйственного производства», 2002; ученое звание – доцент кафедры охраны труда и окружающей среды, 2004			гии и организации машиностроительного производства	
Научно-исследовательская работа	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации маши-	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ностроительного производства, 2005				
Научно-исследовательская работа	Левченко Оксана Александровна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, «Технология машиностроения»; инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.08 – «Машины для металлургического производства», доцент кафедры машины металлургического комплекса и прикладной механики	22	19	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Научно-исследовательская работа	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Желтобрюхова Ольга Евгеньевна	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, станки и инструменты»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	45	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургиче-	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							ский комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	
Научно-исследовательская работа	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научно-производственной лабораторией	внутренний совместитель
Технологическая (производственная) практика	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая (производственная)	Таровик Артем	доцент кафедры технологии	Донбасский государственный технический	учёная степень – кандидат техниче-	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ»,	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ная) практика	Борисович	и организации машиностроительного производства	университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	ских наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует			доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Технологическая (производственная) практика	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая (производственная) практика	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Технологическая	Петренко	ассистент ка-	Николаевский ордена	учёная степень –	12	–	Научно-	внутренний

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(производственная) практика	Александр Владимирович	факультет технологии и организации машиностроительного производства	Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	отсутствует; ученое звание – отсутствует			исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научно-производственной лабораторией	совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Преддипломная (производственная) практика	Нечпаев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения,	50	38	ФГБОУ ВО «ДОННТУ», заведующий кафедрой основы проектирования машин	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				2003				
Преддипломная (производственная) практика	Левченко Эдуард Петрович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.11 – «Машины и средства механизации сельскохозяйственного производства», 2002; ученое звание – доцент кафедры охраны труда и окружающей среды, 2004	35	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Преддипломная (производственная) практика	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоре-	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведую-	внутренний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			монт», инженер-кораблестроитель				щий научно-производственной лабораторией	
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Нечепав Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	50	38	ФГБОУ ВО «ДОННТУ», заведующий кафедрой основы проектирования машин	внешний совместитель
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квали-	Гутько Юрий Иванович	профессор кафедры технологии и организации машино-	Ворошиловградский машиностроительный институт, 1989, инженер-механик по специ-	учёная степень – доктор технических наук, по специальности 05.03.05 «Процес-	34	28	ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В.ДАЛЯ», первый прорек-	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
фикационной работы		строительного производства	альности «Машины и технология обработки металлов давлением»	сы и машины обработки давлением», 2003; ученое звание – профессор кафедры промышленного и художественного литья, 2005			тор	
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Левченко Эдуард Петрович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.11 – «Машины и средства механизации сельскохозяйственного производства», 2002; ученое звание – доцент кафедры охраны труда и	35	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				окружающей среды, 2004				
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Левченко Оксана Александровна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, «Технология машиностроения»;	Кандидат технических наук, 05.05.08 – «Машины для метал-	22	19	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и ор-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
фикационной работы		тельного производства	инженер-механик	лургического производства», доцент			ганизации машиностроительного производства	
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							производства механических изделий	
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научной производственной лабораторией	внутренний совместитель

Таблица Б.2 – Справка о работниках из числа руководителей и работников организаций, деятельность которых связана с направленностью (профилем) реализуемой ОПОП ВО

№ п/п	Ф.И.О.	Наименование организации	Должность в организации	Время работы в организации	Учебная нагрузка в рамках образовательной программы за весь период реализации
1	Штепа Игорь Евгеньевич	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат	Начальник восстановления и производства механических изделий	29	<ol style="list-style-type: none"> 1. Научно-исследовательская работа 2. Технологическая (производственная) практика 3. Преддипломная (производственная) практика 4. Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (консультирование)
2	Петренко Александр Владимирович	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр»	Заведующий научно-производственной лабораторией	12	<ol style="list-style-type: none"> 1. Научно-исследовательская работа 2. Технологическая (производственная) практика 3. Преддипломная (производственная) практика 4. Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (консультирование)

Таблица Б.3 – Сведения о кадровом обеспечении ОПОП ВО

Кол-во преподавателей, привлекаемых к реализации ОПОП (чел.)	Доля преподавателей, имеющих базовое образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, %		Доля преподавателей ОПОП, имеющих ученую степень и/или ученое звание, %		Доля штатных преподавателей, участвующих в научной и/или научно-методической, творческой деятельности, %		Доля привлекаемых к образовательному процессу преподавателей из числа действующих руководителей и работников профильных организаций, предприятий и учреждений, %	
	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение
20	70	95,8	60	77,75	–	100	5	5,61

Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Таблица В.1 – Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Местоположение учебных кабинетов, наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Оснащённость учебного кабинета необходимым оборудованием (технические средства, наборы демонстрационного оборудования, лабораторное оборудование и т.п.)	Программное обеспечение, необходимое для проведения практических, лабораторных занятий	Количество компьютеров с установленным программным обеспечением
1	2	3	4	5	6
1	Иностранный язык в профессиональной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 г. Учебный корпус №5, аудитория 519 (компьютерный класс учебно-научной лаборатории «Технического перевода»)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (12 шт.); площадь 99,8 м ²	Базовое программное обеспечение	17
2	Философские вопросы технических знаний	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус №1, аудитория 315	интерактивная доска, акустическая система, проектор, персональный компьютер персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ; площадь 303,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус № 1, аудитория 309	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, площадь 41,9 м ²	—	—
3	Компьютерные технологии в науке и производстве	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet,	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
			площадь 66,6 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: Компас 3D v.12 машиностроительная конфигурация	11
4	Патентование и защита интеллектуальной собственности	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Ленинградская, дом 45а. Научная библиотека «ДонГТУ», аудитория 107	фонд описаний к патентам и авторским свидетельствам СССР, РФ. Бюллетени фонда описаний к патентам и авторским свидетельствам РФ. Бюллетени: «Изобретения. Полезные модели», «Промышленные образцы». Международная патентная классификация; площадь 107,0 м ²	–	–
5	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); пер-	Прикладное ПО: САПР ТП «Вертикаль», «Timeline»	11

1	2	3	4	5	6
			сональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet. площадь 66,1 м ²		
6	Размерное моделирование и анализ технологических процессов	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon ™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet. площадь 66,1 м ²	Прикладное программное обеспечение, собственной разработки кафедры	11
7	Инструментальные системы автоматизированного машиностроения	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	специализированная лаборатория, плакаты, специализированные стенды, режущий и вспомогательный инструмент, средства измерения; площадь 44,8 м ²	–	–
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon ™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Mathcad, специальные программы для расчета режущего инструмента	11

1	2	3	4	5	6
8	Научные семинары	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
9	Планирование и организация научных исследований	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
10	Планирование экспериментов в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение MatLab; Mathcad	11
11	Охрана труда в отрасли	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	демонстрационный материал; площадь 48,4 м ²	–	–

1	2	3	4	5	6
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6, лаборатория по охране труда 312	оборудование: 1) стенд для исследования заземляющих устройств; 2) фантом (оказания первой медицинской помощи); 3) анемометр У5 (11 шт.), 4) барограф (2 шт.), 5) барометр анероид (2 шт.), 6) гигрограф (2 шт.), 7) гигрометр (3 шт.), 8) люксметр Ю116 (6 шт.), 9) термограф (2 шт.), 10) микробарометр МБ-63-2-5	–	–
12	Маркетинг в отрасли	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Фрунзе, дом 39. Учебный корпус №2, аудитория 412	мультимедийный проектор SANYO PLC-XU 105, настенный проекционный экран SOPAR ELECTRICPROF моторизированный 240x200, проектор SANYO PLC-XU 105, монитор 19 FSVS VW 192 S WIDET, системный блок AMADEY SONATA 3 870 GUIP. доска крейд магнитная с 5 рабочими поверхностями, акустическая система FSD-475; площадь 64,5 м ²	Базовое программное обеспечение	1
13	Педагогика высшей школы	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус №1, аудитория 312	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, рабочих программ; площадь 41,7 м ²	–	–
14	Математическое моделирование в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	раздаточный материал в виде схем, чертежей, технологической документации; площадь 48,4 м ²	–	–
15	Современное инструментальное обеспечение машиностроительных производств	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	специализированная лаборатория, плакаты, специализированные стенды, режущий и вспомогательный инструмент, средства измерения. Оборудование: 1) головка делительная ОДГ-5-2; 2) малый инструментальный микроскоп ММИ-2; площадь 44,8 м ²	–	–

1	2	3	4	5	6
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное программное обеспечение собственной разработки кафедры	11
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	Оборудование: универсально-заточной станок 3А64Д; площадь 459,5 м ²	–	–
16	Технология автоматизированного производства	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1, 2) станок токарный с ЧПУ 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) ста-	–	–

1	2	3	4	5	6
			нок многоцелевой MC 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) промышленный робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 51,5 м ²	–	–
17	Технологическая оснастка для оборудования с числовым программным управлением	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ мод. 16Б16Т1С1; 2) станок токарный с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой MC 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²	–	–
18	Робототехнические комплексы в	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
	машиностроении	51. Учебный корпус №3, аудитория 103	В; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	печение	
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ мод. 16Б16Т1С1; 2) станок токарный с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 3) станок консольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²	—	—
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 48,4 м ²	—	—
19	Проектирование и производство технологической оснастки (ППТО)	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал, плакаты, схемы, макеты станочных приспособлений; площадь 51,5 м ²	—	—
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональ-	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
			ный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²		
20	Проектирование и производство штамповой оснастки (ППШО)	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon ™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Лабораторный корпус, учебно-исследовательская лаборатория 111	штампы разделительные; штампы гибочные; штампы вытяжные; пресс-формы; продукция холодноштамповочного производства; измерительный инструмент и средства измерения. Оборудование: 1) пресс кривошипный одностоечный К-116г 2) пресс гидравлический П125; площадь 274,2 м ²	—	—
21	Основы техноло-	294204, Луганская Народная Республи-	проектор Benq W700; проекционный мо-	Базовое про-	1

1	2	3	4	5	6
	гии сборки	ка, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	торизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	граммное обеспечение	
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал в виде сборочных чертежей, технологической документации; площадь 51,5 м ²	–	–
22	Наукоемкие технологии в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный торизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус № 3, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; 51,5 м ²	–	–
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента; комплекты электродов-инструментов; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М 2) генератор импульсов ШГИ-40-440А; площадь 459,5 м ²	–	–
23	Менеджмент в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6 аудитория 412	мультимедийный проектор; демонстрационный экран; персональный компьютер, локальная сеть с выходом в Internet; площадь 47,5 м ²	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6, аудитория 220 (учебно-научная лаборатория «Лаборатория имитационного моделирования и реинжиниринга бизнес-процессов»)	персональные компьютеры: Pentium (2 шт.), Е (3 шт.), ПК «Премьер» (1 шт.), Cel 420 (5 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 63,7 м ²	Базовое программное обеспечение	11
24	Управление проектами на машиностроительных предприятиях	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6 аудитория 412	мультимедийный проектор; демонстрационный экран; персональный компьютер, локальная сеть с выходом в Internet; площадь 47,5 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6, аудитория 220 (учебно-научная лаборатория «Лаборатория имитационного моделирования и реинжиниринга бизнес-процессов»)	персональные компьютеры: Pentium (2 шт.), Е (3 шт.), ПК «Премьер» (1 шт.), Cel 420 (5 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 63,7 м ²	Базовое программное обеспечение	11
25	Методы контроля и управления качеством в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м ²	Базовое программное обеспечение	1
26	Сертификация продукции в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
27	Подготовка управляющих	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5	Прикладное ПО: САМ-	11

1	2	3	4	5	6
	программ для обслуживания с числовым программным управлением	51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	система «SprutCAM»	
28	Технологическая подготовка производства на базе CAD-CAM систем	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: CAM-система «SprutCAM»	11
29	Функционально-стоимостной анализ в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	раздаточный материал; справочная литература; площадь 44,8 м ²	–	–
30	Научно-исследовательская работа	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel® Core™ 2	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
		<p>294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)</p>	<p>Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м²</p> <p>комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19)</p>	<p>—</p>	<p>—</p>

1	2	3	4	5	6
			станок токарный патронно-центровой с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
31	Технологическая (производственная) практика	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок но-	–	–

1	2	3	4	5	6
			<p>жовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		
32	<p>Преддипломная (производственная) практика</p>	<p>294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)</p> <p>294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)</p>	<p>персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м²</p> <p>комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Обо-</p>	<p>Базовое программное обеспечение</p> <p>—</p>	<p>11</p> <p>—</p>

1	2	3	4	5	6
			<p>рудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок консольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		

1	2	3	4	5	6
33	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, Аудитории для самостоятельной работы: 301, площадь 30,9 м2; 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные	—	—

1	2	3	4	5	6
			<p>станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		

Библиотечное и информационное обеспечение ОПОП ВО

Таблица Г.1 – Библиотечное и информационное обеспечение ОПОП ВО

№ п/п	Наименование индикатора	Количество изданий	Количество экземпляров
1	2	3	4
1	Учебные издания, указанные в рабочих программах учебных дисциплин		
1.1	Иностранный язык в профессиональной сфере	2	4 + эл. вар.
1.2	Философские вопросы технических знаний	18	128
1.3	Компьютерные технологии в науке и производстве	3	8 + эл. вар.
1.4	Патентование и защита интеллектуальной собственности	21	349
1.5	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	6	55
1.6	Размерное моделирование и анализ технологических процессов	5	45
1.7	Инструментальные системы автоматизированного машиностроения	1	3 + эл. вар.
1.8	Научные семинары	3	эл. вар.
1.9	Планирование и организация научных исследований	14	45
1.10	Планирование экспериментов в машиностроении	31	341
1.11	Охрана труда в отрасли	8	399
1.12	Маркетинг в отрасли	1	2 + эл. вар.
1.13	Педагогика высшей школы	8	8 + эл. вар.
1.14	Математическое моделирование в машиностроении	3	2 + эл. вар.
1.15	Современное инструментальное обеспечение машиностроительных производств	1	1 + эл. вар.
1.16	Технология автоматизированного машиностроения	7	45
1.17	Технологическая оснастка для оборудования с числовым программным управлением	3	34

1	2	3	4
1.18	Робототехнические комплексы в машиностроении	3	71
1.19	Проектирование и производство технологической оснастки	16	92
1.20	Проектирование и производство штамповой оснастки	8	140
1.21	Основы технологии сборки	4	23
1.22	Наукоемкие технологии в машиностроении	3	2 + эл. вар.
1.23	Менеджмент в машиностроении	1	4 + эл. вар.
1.24	Управление проектами на машиностроительных предприятиях	1	3 + эл. вар.
1.25	Методы контроля и управления качеством в машиностроении	3	3 + эл. вар.
1.26	Сертификация продукции в машиностроении	9	41
1.27	Подготовка управляющих программ для оборудования с числовым программным управлением	5	15
1.28	Технологическая подготовка производства на базе CAD-CAM систем	1	28
1.29	Функционально-стоимостной анализ в машиностроении	3	2 + эл. вар.
1.30	Научно-исследовательская работа	6	12 + эл. вар.
1.31	Технологическая (производственная) практика	15	43 + эл. вар.
1.32	Преддипломная (производственная) практика	31	112 + эл. вар.
1.33	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	36	143 + эл. вар.
2	Научные издания по профилю ОПОП ВО	4	4
3	Научные периодические издания по профилю ОПОП ВО	18	эл. вар.
4	Справочные издания (энциклопедии, словари, справочники и т.д.) по профилю ОПОП ВО	16	эл. вар.
5	Библиографические издания по профилю ОПОП	2	2
	Наличие в организации электронно-библиотечной системы (электронной библиотеки)	есть	http://library.dstu.education/index.php https://elibrary.ru/defaultx.asp? https://www.iprbookshop.ru/ https://elib.bstu.ru/Account/OpenID/ http://biblioclub.ru/index.php?page=book_blocks&view=main_ub

1	2	3	4
	Наличие доступа (удаленного доступа) к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, которые определены в рабочих программах дисциплин (модулей)	да	

Сведения о руководителе образовательной программы

Факультет: Металлургического и машиностроительного производстваНаправление подготовки: 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производствОбразовательная программа: Технология машиностроения

СВЕДЕНИЯ О РУКОВОДИТЕЛЕ МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЫ

Фамилия, имя, отчество: Кучма Светлана НиколаевнаУчёная степень: кандидат технических наукСпециальность, по которой получена учёная степень: 05.02.01 – МатериаловедениеУченое звание: доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производстваОбщее количество публикаций: 77Количество публикаций за последние 5 лет: 34

Список основных научных трудов (не более 5)

№ п/п	Наименование работы, ее вид (монография, брошюра, статья и др)	Форма работы (печатная, рукописная, на электронном носителе)	Выходные данные	Объем в п.л. или страницах	Соавторы
1	Оценка эффективности радиального обжатия для получения заготовок ходовых винтов	печатная	Сборник научных работ студентов ДонГТУ. Вып. 10 Часть I. — Алчевск: ДонГТУ, 2017. — С. 157—162.	6 с.	Низмеев А.А. Бабичев И.Л. Стародубов С.Ю.
2	Анализ методов обработки закрытых зубчатых венцов	печатная	Сборник научных работ студентов ДонГТУ. Вып. 13. Часть 1 — Алчевск, ДонГТУ, 2020. — С. 216—220.	5 с.	Стародубов С.Ю. Потопа С.А.
3	Повышение эффективности	печатная	Сборник научных работ студентов ДонГТИ.	5 с.	Стародубов С.Ю.

	удаления заусенцев при производстве деталей гидроаппаратуры		Вып. 14. — Алчевск, ДонГТИ, 2021. — С. 221—225.		Матвеева И.В.
4	Механизация притирки плоских поверхностей корпуса шестеренного насоса	печатная	Сборник научных работ студентов ДонГТИ. Вып. 14. — Алчевск, ДонГТИ, 2021. — С.237—241.	5 с.	Стародубов С.Ю. Чумак Р.В.
5	Методика моделирования систем силового замыкания фрезерных станочных приспособлений	печатная	Автоматизированное проектирование в машиностроении. — Санкт-Петербург: НИЦ МС, 2022. — № 13. — С. 73—75.	3 с.	Пипкин Ю.В., Зинченко А.М., Левченко Э.П.

Заведующий кафедрой ТОМП

Декан факультета

А.М. Зинченко

Ю.В. Изюмов